

Elevador Eléctrico 12 VCC

Capacidad

- 200 / 400 Kgs.

Características de construcción

- ¡¡¡¡Conéctelo a la batería de su auto o camioneta!!!!
- Batería mínima recomendada 12VCC y 75 Amp.
- Freno incorporada en el motor.
- Engranaje de transmisión de acero cromo níquel SAE 8620, con tratamiento térmico.
- Caja de engranajes construida en aleación especial de aluminio.
- Punta de carretel enrolla cable, soportado en el chasis por un rodamiento blindado libre de mantenimiento.
- Eje de motor con engranaje templado por inducción.
- Botonera inifuga, estanca y resistente a los choques.
- Ganchos de acero SAE 1045 con pestillos de seguridad.
- Polea de pasteca montada sobre rodamientos.
- Final de carrera superior.



<i>Datos técnicos</i>		
Fuerza	200 Kgs.	400 Kgs.
Altura de elevación	11 mts	5,5 mts.
Velocidad	6 m/min	5 m/min
Largo del cable	11 mts	
Ø cable	5 mm	
Resistencia cable	2500 Kgs	
Peso	17,5 Kgs sin carro 23,1 Kgs con carro	
Batería	12 VCC y 75 Amp ¹	
Freno	Incorporado en el motor	

Cabrestante eléctrico modelo 2009

Capacidad

- 1 Ton - trifásico
- 3/4 Ton - monofásico.

Características de construcción

- Caja de engranajes con tratamiento térmico montada sobre rodamientos en baño de aceite.
- Apto para el trabajo pesado y continuo.
- Motor con freno incorporado en la versión trifásica. En la versión monofásica el freno se acopla externamente al motor.
- Posibilidad de incorporarles carros manuales permitiendo el desplazamiento horizontal de la carga con un mínimo de esfuerzo.
- Comando 24 V de diseño ergonómico. Se pueden entregar con controles remotos
- Diseño compacto.
- Mayor vida útil.
- Velocidad promedio 6 mts x minuto.
- En el tambor se puede enrollar hasta 110 mts de cable de acero de Ø6
- Posibilidad de sujeción al piso, pared o techo.



Capacidad		Trifásico	Monofásico
Peso	Kgs	48	55
Longitud de cable Ø4	Mts	250	
Longitud de cable Ø6		110	
Longitud de cable Ø8		60	
Longitud de cable Ø10		37	
Dimensiones (mm)	A	275	275
	B	460	510
	C	180	180
	ØD	89	89
	E ¹	435	470
	F	223	223

Polipasto Eléctrico modelo 2009

Capacidad

- 1/2 Tn. - 1 Tn. - 1 1/2 Tn. - 2 Tn. - 3 Tn.
- Muy pronto estará disponible la versión de 5 tn.

Características de construcción

- Caja de engranajes con tratamiento térmico montada sobre rodamientos en baño de aceite.
- Apto para el trabajo pesado y continuo.
- Cadena de acero de alta resistencia Grado 8.
- Se provee con límite de seguridad superior e inferior.
- Motor con freno incorporado.
- Posibilidad de incorporarles carros [eléctrico](#), manuales o a cadena, permitiendo el desplazamiento horizontal de la carga con un mínimo de esfuerzo.
- En forma estándar se provee con 3 metros de cadena, pero se puede adquirir con la cantidad de metros que se necesite.
- Ganchos de aceros forjados giratorios, evitando el torcimiento de la cadena.
- Los ganchos ante sobrecargas no se fracturan, sino que se abren en forma paulatina, evitando la caída repentina de la carga.
- Comando 24 V de diseño ergonómico. A pedido se pueden proveer con controles remotos.
- Diseño compacto.
- Mayor vida útil.



Capac.	Velocidad Mts/min	Ramales	Motor	Peso Kgs	A	B	C	D	E	F	G
1/2 Tn.	5,56	1- Ø6mm	3/4 HP	33,5	339		125	145	410	98	13
1 Tn.	2,64	2 -Ø6mm	1000 RPM.	35			230				
2 Tn.	3	2 -Ø8mm	1HP 1400RPM	56	363	250	320		455	160	23
3 Tn.	3		1½ HP 1400RPM	58			320		505		

Elevador Eléctrico

Capacidad

- 125 / 250 Kgs.
- 250 / 500 Kgs.
- 500 / 1000 Kgs.

Características de construcción

- Engranaje de transmisión de acero cromo níquel SAE 8620, con tratamiento térmico.
- Caja de engranajes construida en aleación especial de aluminio.
- Punta de carretel enrolla cable, soportado en el chasis por un rodamiento blindado libre de mantenimiento.
- Eje de motor con engranaje templado por inducción.
- Pastillas de freno pegadas y remachadas.
- Motor protegido con térmico por sobrecalentamiento.
- Botonera inifuga, estanca y resistente a los choques.
- Ganchos de acero SAE 1045 con pestillos de seguridad.
- Polea de pasteca montada sobre rodamientos.
- Final de carrera superior.



	125/250		250/500		500/1000	
	Sin reducción	Con reducción	Sin reducción	Con reducción	Sin reducción	Con reducción
Fuerza portante	125 Kgs.	250 Kgs.	250 Kgs.	500 Kgs.	500 Kgs	1000 Kgs
Altura de elevación	11 m	5,5 m	11 m	5,5 m	11 m	5,5 m
Velocidad de izaje	11 m/min	5,5 m/min	12 m/min	6 m/min	8 m/min	4 m/min
Largo del cable	11 mts					
Ø del cable	3 mm		5 mm		5,6 mm	
Resistencia del cable	900 Kgs.		1400 Kgs.		2000 Kgs	
Tensión eléctrica	220 V – 50 Hz 110 V – 60 Hz					
Potencia del motor	0,3 CV		0,5 CV			
RPM motor	1400 RPM				2800 RPM	
	Sin Carro	Con Carro	Sin Carro	Con Carro	Sin carro	Con carro
Peso	18 Kgs.	22 Kgs.	22 Kgs.	27 Kgs.	31 Kgs	46 Kgs

Cabrestante eléctrico ALTA VELOCIDAD

Capacidad

- 200 Kgs - 40 mts/min
- 300 Kgs - 30 mts/min
- 500 Kgs - 20 mts/min

Características de construcción

- Caja de engranajes con tratamiento térmico montada sobre rodamientos en baño de aceite.
- Apto para el trabajo pesado y continuo.
- Motor con freno incorporado en la versión trifásica. En la versión monofásica el freno se acopla externamente al motor.
- Posibilidad de incorporarles carros manuales permitiendo el desplazamiento horizontal de la carga con un mínimo de esfuerzo.
- Comando 24 V de diseño ergonómico.
- Diseño compacto.
- Mayor vida útil.
- Ideal para el trabajo en edificios.
- En el tambor se puede enrollar hasta 110 mts de cable de acero de Ø6
- Posibilidad de sujeción al piso, pared o techo.

