

Cortadora sensitiva de metales

Modelos

- AB 14
- AB 16

Características de construcción

- Corta en Seco, sin refrigerante y sin recalentar.
- Corta sin deformar ni dejar rebabas.
- Corta materiales ferrosos como no ferrosos con excelente terminación.
- Especial para el corte de caños, estructurales cuadrados y rectangulares de hierro.
- Incluye morsa ajustable de 0 a 45°.



Cortadora sensitiva

Datos técnicos

	AB 14	AB 16
Motor (monof. o trifásico)	2 HP 3000 r.p.m.	3 HP / 4 HP 3000 r.p.m.
Dimensiones del disco	355 x 3,2 x 25,4 mm	406 x 3,2 x 25,4 mm
Velocidad del husillo	4800 R.P.M.	3700 R.P.M.
Abertura de la morsa	140 mm	185 mm
Altura de la morsa	55 mm	84 mm
Dimensiones de la base	445 x 253 mm	332 x 528 mm
Capacidad de corte (Macizo, planchuela, caño)	Ø25 mm-1/2" x 2"-Ø50 mm	Ø38mm-1" x 3"-Ø100 mm
Ángulos de corte	0° - 45°	0° - 45°
Peso sin motor	26 Kg.	41 Kg.
Ø Polea motor	65 mm	90 mm
Ø Polea husillo	53 mm	77 mm

Cortadora de metales Gan-Mar 250

Características de construcción

- **Motor:** Acoplado al cabezal, de 2 velocidades a 50 o 60 ciclos.
- **Electrobomba:** Independiente de todo el sistema.
- **Llaves interruptoras:** Colocadas en la caja de conexiones del motor.
- **Morsa y cabezal:** Totalmente giratorios en forma independiente. Armazón y cabezal de fundición gris.
- **Movimiento vertical:** Controlado por medio de topes.
- **Cabezal:** Lleva incorporado los engranjes de reducción sumergidos en baño de aceite.
- **Velocidades de corte:** 55 y 110 R.P.M.
- **Apertura de morsa:** 93 mm.
- **Sierras recomendadas:**
 - 110 dientes para barras de acero macizas.
 - 160 dientes para perfiles o caños con 3 a 6 mm de espesor.
 - 220 dientes para perfiles de acero y aluminio con pared entre 2 a 4 mm de espesor.
 - 300 dientes para perfiles de acero y chapa hasta 2 mm de espesor

